

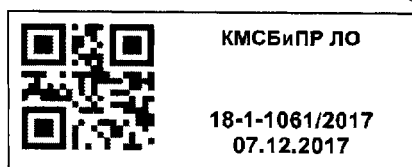


ПРАВИТЕЛЬСТВО
ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ

**КОМИТЕТ
ПО РАЗВИТИЮ МАЛОГО,
СРЕДНЕГО БИЗНЕСА
И ПОТРЕБИТЕЛЬСКОГО РЫНКА**

191311. Санкт-Петербург, Суворовский проспект. 67
Для телеграмм: Санкт-Петербург. 191311
Телетайп: 821022. 821025 LENOB RU
Тел.: (812) 710-00-16, факс: (812) 710-00-18
E-mail: small.lenobl@lenreg.ru

Главам администраций
муниципальных районов,
Сосновоборского городского округа
Ленинградской области



Уважаемые коллеги!

В рамках приоритетного проекта «Малый бизнес и поддержка индивидуальной предпринимательской инициативы», утвержденного президиумом Совета при Президенте Российской Федерации по стратегическому развитию и приоритетным проектам (протокол от 21 ноября 2016 г. № 10), предусмотрено проведение мероприятий по повышению степени локализации производства компаний с иностранным участием за счет встраивания в цепочки поставщиков субъектов малого и среднего предпринимательства.

В рамках взаимодействия АО «Корпорация «МСП» с членами Консультативного совета по иностранным инвестициям получен запрос компании с иностранным участием на поиск потенциальных поставщиков из числа субъектов малого и среднего предпринимательства (Приложение №1).

С учетом изложенного, просим Вас направить до 15 декабря 2017 г. в адрес комитета по развитию малого, среднего бизнеса и потребительского рынка Ленинградской области списки субъектов МСП по форме для представления информации (Приложение № 2), которые потенциально могут выступать поставщиками обозначенных наименований продукции.

Приложение: на 18 л. В 1 экз.

Председатель комитета

С.И. Нерушай

Запрос компаний с иностранным участием на поиск потенциального поставщика
Номенклатура продукции

№ п/п	Код по ОКВЭД	Код по ОКПД 2	Вид закупаемого товара или услуги			Условия поставки					
			Группа материалов	Материал	Метод обработки	Минимально необходимые требования, предъявляемые к закупочным товарам (работам, услугам)	Единица измерения	Планируемый к закупке объем продукции	Наличие технической информации о продукции*	Наименование региона поставки товара (выполнения работ, оказания услуг)	Наименование производимой поставщиком продукции (при наличии)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
1		20.16.20.122	Пластик в гранулах (компаньон)	АБС	т	1.000 тонн	см.прил.	Приоритет: 1. Кавказский и прилегающие к нему регионы; 2. Москва и МО; 3. Другие регионы			
				ПА6	т	1.000 тонн	см.прил.				
				ПП	т	800 тонн	см.прил.				
				ПК	т	300 тонн	см.прил.				
2	24.10	24.10.7	Сталь	Прокат длинномерный (стальные ленты)	т	1.600 тонн	см.прил.				
				Ленты лентные	т	600 тонн	см.прил.				
				Проволока серебряная	кг	600 килограмм	см.прил.				
3	24.45	24.44.24.120	Латунь	см.прил.	т	600 тонн	см.прил.				
4		24.41.4	Серебро	см.прил.	кг	600 килограмм	см.прил.				
5	25.94	25.94	Крепеж	см.прил.	шт	200.000 штук	см.прил.				
5	24.10	25.11.2	Компоненты из металлов	Элементы металлоконтрукции	см.прил.	-	см.прил.	Приоритет: 1. Санкт-Петербург и прилегающие к нему регионы; 2. Другие регионы			
7	24.10	25.50	Компоненты из металлов	Сталь, алюминий, медь, сплавы, пластмассы	см.прил.	-	см.прил.				
8	24.10	24.33, 25.50.12	Компоненты из металлов	Нержавеющая сталь	см.прил.	-	см.прил.				

**Перечень материалов для импортозамещения и/или выход из
монопольной ситуации**

Группа материалов	Материал	Годовой объем	Страна производитель	Производитель
Пластики в гранулах (компаунды)	АБС	1.000 тонн	Ю.Корея	LG/Lotte
	ПАБ	1.100 тонн	Россия	Полипластик
	ПП	800 тонн	Россия	Полипластик
	ПК	300 тонн	Европа	Сабик
	ПК+АСА	300 тонн	Европа	LG

Группа материалов	Материал	Годовой объем	Страна производитель	Производитель
Сталь	Прокат оцинкованный (стальные ленты)	1.600 тонн	Россия	НЛМК (Орбита-Авто)

Группа материалов	Материал	Годовой объем	Страна производитель	Производитель
Латунь	Ленты латунные	600 тонн	Россия	УГМК ОЦМ

Группа материалов	Материал	Годовой объем	Страна производитель	Производитель
Серебро	Проволока серебряная	600 килограмм	Китай	Китай

Группа материалов	Материал	Годовой объем	Страна производитель	Производитель
Крепёж	Винты, саморезы	200.000 штук	Польша	Арана

Группа материалов	Материал	Годовой объем	Страна производитель	Производитель
Компоненты из металлов	Элементы металлоконструкций		Швеция	Scanmast

Группа материалов	Материал	Метод обработки	Кол-во деталей	Страна производитель
Компоненты из металлов	Сталь, алюминий, медь, сплавы, пластики	Штамповка, литьё, ковка, спекание, фрезеровка, токарная обработка, литьё пластмасс	58 наименований	Китай, Франция, Италия и пр.
Группа материалов	Материал	Метод обработки	Кол-во деталей	Производитель
Компоненты из металлов	Нержавеющая сталь	Резка, гибка, штамповка	21 наименование	ОТИМА (Франция)

Характеристика пластика ABS

Материал	цвет (согласно образцам)	воздей-ствие мину-совой t°	нагрево-стойкость	твер-дость по Шору	огнестой-кость	влагоустой-чивость	коэф. Усадки %	глице-вость	теку-честь г/10мин	пример используемого материала
пластик ABS	Белый	-	100°С в течение 1 часа	-	-	(20-30)°С при влажности 91%-95% в течение 48ч	0,5	не менее 80%		Novodur P2M-AT 01481, Socolac GPM 5500S-WH5D0120 02285, Starex QLT-0580 W92619, Eik P2M-AT 011481, XR401 White 09619
	Слоновая кость	-			Novodur P2M-AT 011197, Socolac GPM 5500S-BR9D018 02284,					
	Красный	-			Novodur P2M-AT, Socolac GPM 5500S 626799 G0837					
	Коричневый	-			Starex QLT-0580 B3294					
	Бежевый	-			Starex QLT-0580 B5254					
	Светло-бежевый	-							Starex QLT-0580 W91756	
Внутренние детали слабочных розеток										
пластик ABS	Белый	-	100°С в теч. 1ч.	-	-	(20-30)°С при влажности 91%-95% в течение 48ч	0,5	-		Novodur P2M-AT 01481, Starex QLT-0580 W92619

Характеристика пластика ПА6

материал	цвет (согласно образцам)	воздей-ствие мину-совым t°	нагрево-стойкость	твер-дость по Шору	огнестой-кость	влагоустой-чивость	коэф. Усадки %	глянце-вость	текучесть г/10мин	пример используемого материала
полиамид	Белый кремовый темно-кремовый серый	-	не менее 125°C	-	не менее 850°C	(20-30)°C при влажности 91%-95% в течении 48ч	1	не менее 80%	15-20	Арманид ПА6-1АП-004 ТУ 2243-021-11378612-2005
										Арманид ПА6-1АП-710 ТУ 2243-021-11378612-2005
										Арманид ПА6-1АП-736 ТУ 2243-021-11378612-2005
Внутренние детали слаботоочных розеток										
полиамид	Белый	-	100°C в теч. 1ч.	-	не менее 850°C	(20-30)°C при влажности 91%-95% в течении 48ч	1	-		Арманид ПА6-1АП-004 ТУ 2243-021-11378612-2005
										Арманид ПА СВ 20-4АП ТУ 2243-021-11378612-2005
Детали, комплектующие с токоведущими частями выключателей и розеток, с повышенной механической прочностью										
полиамид	нагурьальный Белый кремовый	-	не менее 125°C	-	не менее 850°C	(20-30)°C при влажности 91%-95% в течении 48ч	0,75	-		Арманид ПА СВ 20-4АП ТУ 2243-021-11378612-2005
										Арманид ПА6-1АП-004 ТУ 2243-021-11378612-2005
										Арманид ПА6-1АП-710 ТУ 2243-021-11378612-2005
Ползушка вык. W59										
полиамид стеклополимерный (50% стекла)	черный	-	-	-	не менее 850°C	-	0,75	-	-	Арманид ПА СВ 50-1-901 ТУ 2243-021-11378612-2005

Характеристики пластика ПП

материал	цвет (согласно образцам)	воздействие минусовой t°	нагревостойкость	твёрдость по Шору	огнестойкость	влагоустойчивость	коэф. Усадки %	глянце-вость	теку-честь г/10мин	пример используемого материала
Ответвительные коробки У191,192,194,195										
полипропилен	чёрный	-	-	-	не менее 650°C	-	1,2	-	-	Армлен ПП МН 10-1 ТУ 2243-102-11378612-20010
	Монтажные и распределительные коробки									
полипропилен	зелёный	до минус (25±2)°С в течение 2 ч.	-	-	не менее 650°C	-	1,2	-	-	Армлен ПП МН 10-1-417 ТУ 2243-102-11378612-20010
	серый	-	-	-	не менее 750°C	-		-	-	Армлен ПП МН 40-8Т-819 ТУ 2243-067-11378612-2007
	жёлтый	-	-	-	не менее 850°C	-		-	-	Армлен ПП-2АП-307 ТУ 2243-064-11378612-2007, Армлен ПП-2АП-7110 ТУ 2243-064-11378612-2007
Крышки на распределительные коробки										
полипропилен	белый	до минус (25±2)°С в течение 2 ч.	-	-	не менее 650°C	-	1,2	-	-	Армлен ПП МН 40-5Т-007 ТУ 2243-067-11378612-2007
Основания 053,054, заглушка 002 серии Хит										
полипропилен	бежевый	до минус (25±2)°С в течение 2 ч.	-	-	не менее 850°C	-	1,2	-	-	Армлен ПП-2АП-7110

Характеристики пластика ПК

Материал	Цвет (согласно образцам)	воздей-ствие мину-совой t°	нагрево-стойкость	твер-дость по Шору	огнестой-кость	влагоустой-чивость	коэф. Усадки %	глице-вость	теку-честь г/10мин	пример используемого материала
Поликарбонат	прозрачный красный бежевый белый прозрачный дымчатый черный	-	100°С в течении 1 часа	-	-	(20-30)°С при 91%-95% в течении 48ч	0,75	не менее 80%	15-20	Акрилон РС 1100У-UV 25014
										Экалон 26 EHS UV, pearl white 1433
										Цприлон S-3000 UR white 1781T
										Lexan 121R black 71968
										ПК-ЛТО-12 ТУ6-06-95-90
Внутренние детали слаботоковых розеток										
поликарбонат	белый	-	100°С в теч. 1ч.	-	не менее 650°С	(20-30)°С при 91%-95% в течении 48ч	0,75	-	15-20	Lexan 143R-805103-0-50ST, Makrolon 2807 010180, ПК-ЛТ-18-ОМ ТУ22260-004-98914453-06, Сабомлк-10 9003, ПК-ЛТ-12 ТУ6-06-68-89

Характеристики стали

Прокат горячеоцинкованный ГЦ-1,0(1,5)-А-О-03 (350)-М-225-ПС ГОСТ 52246-2004

«Прокат горячеоцинкованный»:

ГЦ- прокат с цинковым покрытием;

1,0 (1,5) – толщина материала в мм;

А – повышенной точности;

О – с обрешной кромкой;

03 – марка для изготовления штампованных изделий весьма глубокой вытяжки сложных профилей ($\sigma_{\text{в}} = 270 \dots 420$);

350 – марка для изготовления штампованных изделий весьма глубокой вытяжки сложных профилей ($\sigma_{\text{в}}$ более 420);

М – с минимальным узором кристаллизации цинка;

225 – класс покрытия цинком, толщина покрытия не менее 14...16 мкм;

ПС – консервация методом пассивации;

39; 75; 112; 238 - ширина материала в мм

Характеристики латуни

Лента латуновая Л63 Р ГОСТ 2208-2007 ДПРКТ Т=0,5х60 требования к ленте:

временное сопротивление разрыву 480-560 МПа

предельное отклонение по ширине 60-0,2 мм

относительное удлинение не менее 3%

внутренний диаметр рулона 300; 500 мм

диаметр рулона наружный, до 1200 мм

сервированность не более 2 мм на 1 метр длины.

Лента латуновая Л63 Р ГОСТ 2208-2007 ДПРКТ Т=0,5х28 требования к ленте:

временное сопротивление разрыву 480-550 МПа

предельное отклонение по ширине 28-0,2 мм

относительное удлинение не менее 3%

внутренний диаметр рулона 300; 500 мм

диаметр рулона наружный, до 1000 мм

сервированность не более 3 мм на 1 метр длины.

Лента латуновая Л63 Р ГОСТ 2208-2007 ДПРКТ Т=1,0х96 требования к ленте:

временное сопротивление разрыву 410-470 МПа

относительное удлинение не менее 15%

внутренний диаметр рулона 500 мм

диаметр рулона наружный, до 1000 мм

Все полутвердые и твердые ленты изготавливаются способом нагартовки, с химическим составом по ГОСТ 15527, бухты (рулоны) изготавливать намоткой одним отрезком. На поверхности лент не допускается наличие окалины, цвета побежалости и омеднения, окисления, потемнения и технологическая смазка, наличие черных полос и отпечатков от валков, поверхность ленты без дефекта скручивания, остаточные требования, маркировка и упаковка в соответствии с ГОСТ 2208-2007.

Характеристики серебра

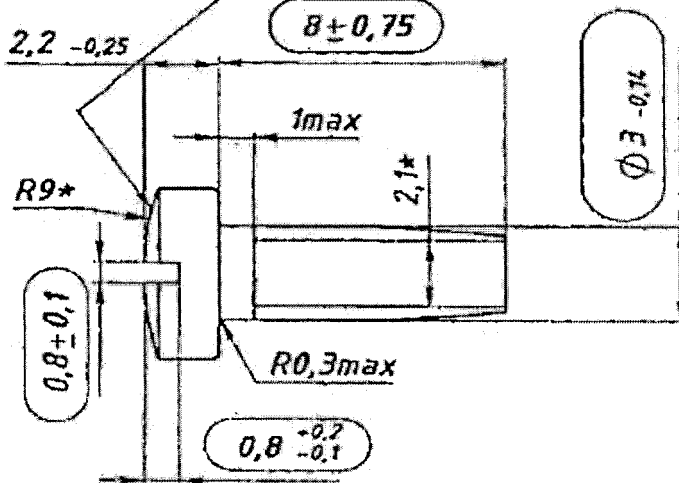
Проволока серебряная AgNi10 СРН90 ТУ 117-1-793-91 (Россия)
Химический состав (%)
Выполнение в соответствии со стандартами: GB/T11067(1-6JB- T7774 (1-5) 2008 (Китай))
Размеры: Диаметры 1,2; 1,4
Физические свойства
Выполнение в соответствии со стандартами: GB/T13397-2008 JB- 18633-1997 GB/T5587-2003 (Китай)

Пункт	Спецификация	Диаметр
Размер	Мм	1,2
Удельное сопротивление	μΩ см	≤ 2,00
Плотность	г/см ³	≥ 10,20
Твердость	По Бринеллю По Виккерсу	≥ 55
Прочность на изгиб	МПа	240-377
Растяжение	%	≥ 5
Совокупная толщина	мм	
Сочетаемость	МПа	
Точность центровки	мм	
Внешний вид	мм	

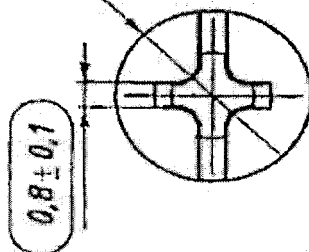
ФЕАТ758171.214

$\sqrt{Rz20}$ (✓)

Форма перехода не регламентируется



(2) $\Phi 5,2 \pm 0,2$



**УЧТЕННЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

1. Размеры для справок.
2. Допускаемые дефекты поверхности по ГОСТ Р ИСО 6157-1-2009
3. Остальные допуски по ГОСТ Р ИСО 4759-1-2009 класс точности В.
4. Крестообразный шлиц №1 PH или PZ по ГОСТ10753-86. Глубина вхождения калибра 1,3...1,6 мм.
5. Шаг резьбы P=1 мм.
6. Покрытие Цбхр. бцв. ГОСТ 9.306-85
7. Применяемость - выключатели серии "Прима" и "Хит".

ФЕАТ758171.214

Винт 3x8

Лист	Масса	Масштаб
A	0,5 г	5:1
Лист	Листов	1

Сталь 10,10кп ГОСТ 10702-78

Контроль

Серия А1

Первичная приемка

Контроль №

Подпись и дата

Инд. №

Взам инв. №

Подпись и дата

Инд. №

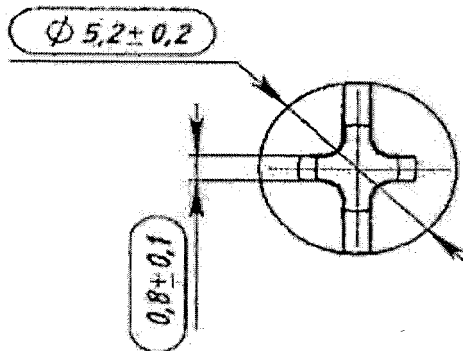
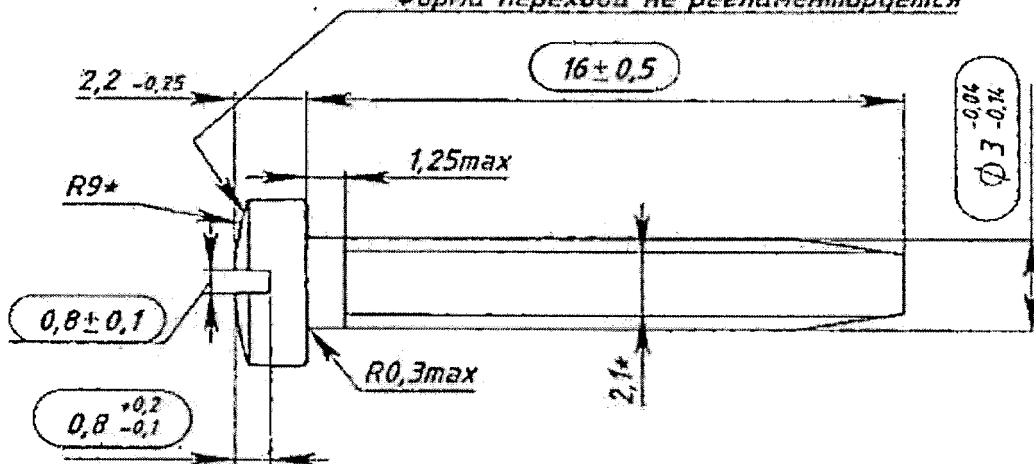
ФМ-01.06.15

10734

ФЕАТ758171.122

√ Rz20 (✓)

Форма перехода не регламентируется



**УЧТЕННЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

1. * Размеры для справок.
2. Допускаемые дефекты поверхности по ГОСТ Р ИСО 6157-1-2009
3. Остальные допуски по ГОСТ Р ИСО 4759-1-2009 класс точности В.
4. Крестообразный шлиц №1 PH или PZ по ГОСТ 10753-86. Глубина вхождения калибра 1,3...1,6 мм.
5. Шаг резьбы P=1,25 мм.
6. Покрытие Ц6хр. бцв. ГОСТ 9.306-85
7. Применяемость - монтажные коробки

Порядковая применяемость	
Формы №	
Подпись и дата	
Инд. № дуд.	
Взвеш. инв. №	
Подпись и дата	16.11.15
Инд. № подл.	10055

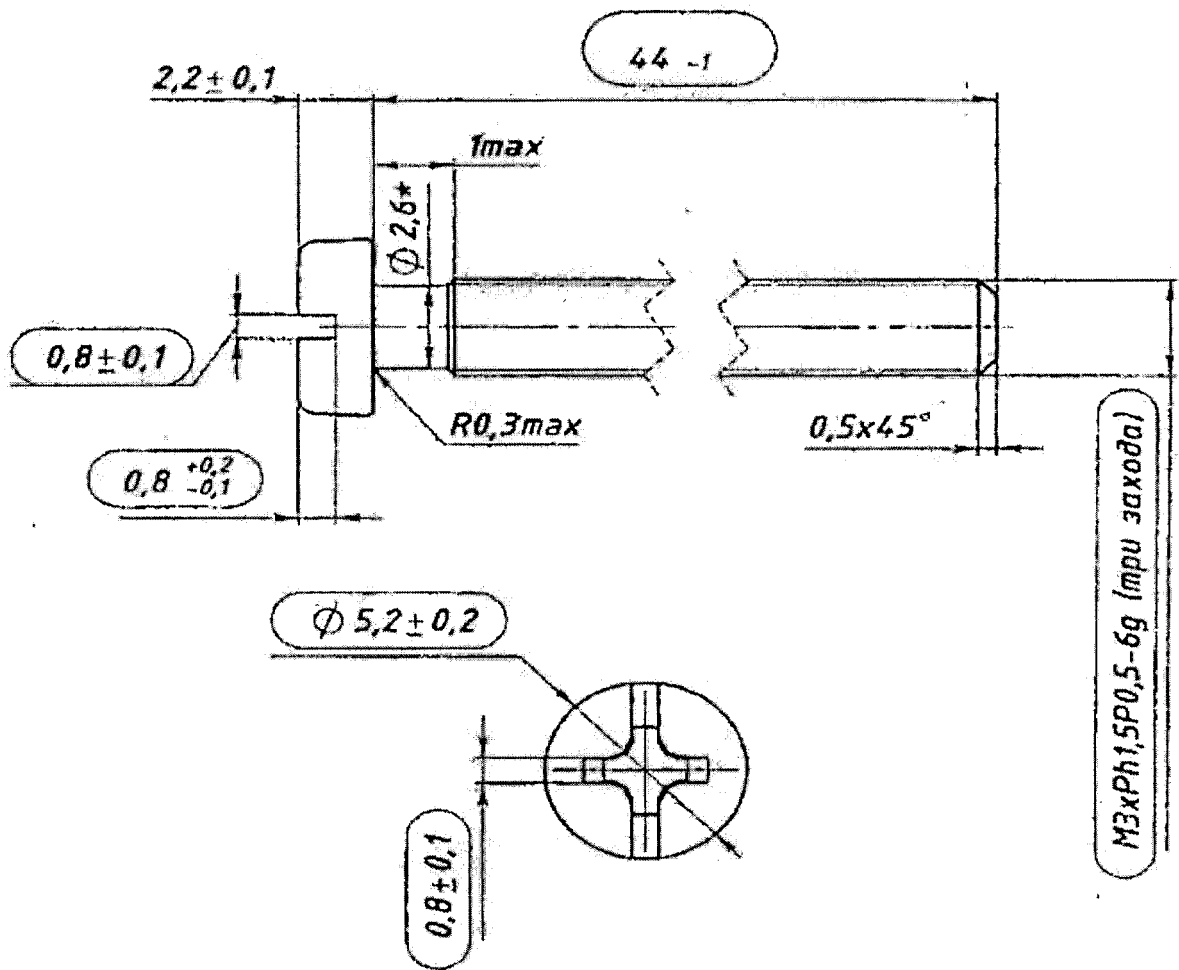
ФЕАТ758171.122			
Винт 3x16	Лит	Масса	Масштаб
	A	0,8 г	5:1
Лист		Листов	
1		1	
Сталь 10,10кп ГОСТ 10702-78			

Калибробдл

Формат А4

ФЕАТ758171.121

√ Rz20 (✓)



1. Размер для справки.
2. Допускаемые дефекты поверхности по ГОСТ Р ИСО 6157-1-2009
3. Остальные допуски по ГОСТ Р ИСО 4759-1-2009 классы точности В.
4. Крестообразный шлиц №1 RH или PZ по ГОСТ 10753-86. Глубина вхождения калибра 1,3...1,6 мм.
5. Класс прочности 4.8
6. Покрытие Ц6хр. див. ГОСТ 9.306-85
7. Применяемость - монтажные коробки

**УЧЕБНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ФЕАТ758171.121

Винт М3х44

Сталь 10,10кп ГОСТ 10702-78

Лист	Масса	Масштаб
A	2,0 г	5:1
Лист	Листов	1

Первичная применимость

Справочный №

Подпись и дата

Инд. № булл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

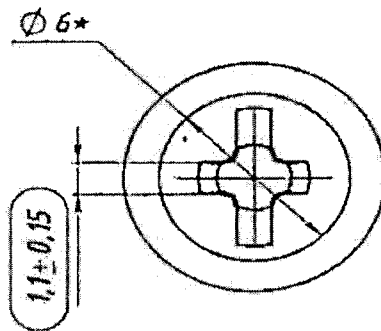
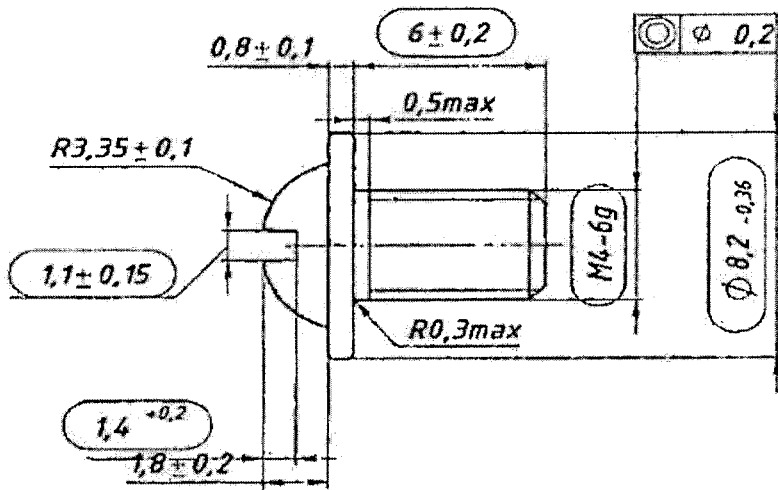
Инд. № булл.

02104.15

10136

ФЕАТ758171.107

$\sqrt{Rz20}$ (✓)



1. *Размер для справок
2. Допускаемые дефекты поверхности по ГОСТ Р ИСО 6157-1-2009
3. Остальные допуски по ГОСТ Р ИСО 4759-1-2009 классы точности В.
4. Крестообразный шлиц №2 PH или PZ по ГОСТ 10753-86. Глубина вхождения калибра 1,5...2,0 мм.
5. Класс прочности 4.8
6. Покрытие Цбхр. бцв. ГОСТ 9.306-85
7. Применяемость - контактные зажимы ЭУИ

**УЧТЕННЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ФЕАТ758171.107

Винт М4х6

Лист	Масса	Масштаб
А	1,0 г	5:1
Лист	Листов	1

Сталь 10,10кп ГОСТ 10702-78

Копировал

Формат А4

Первичная применяемость

Справочный №

Печать и дата

Инд. №

Взам. инв. №

Печать и дата

Инд. №

Форм. 0104.15

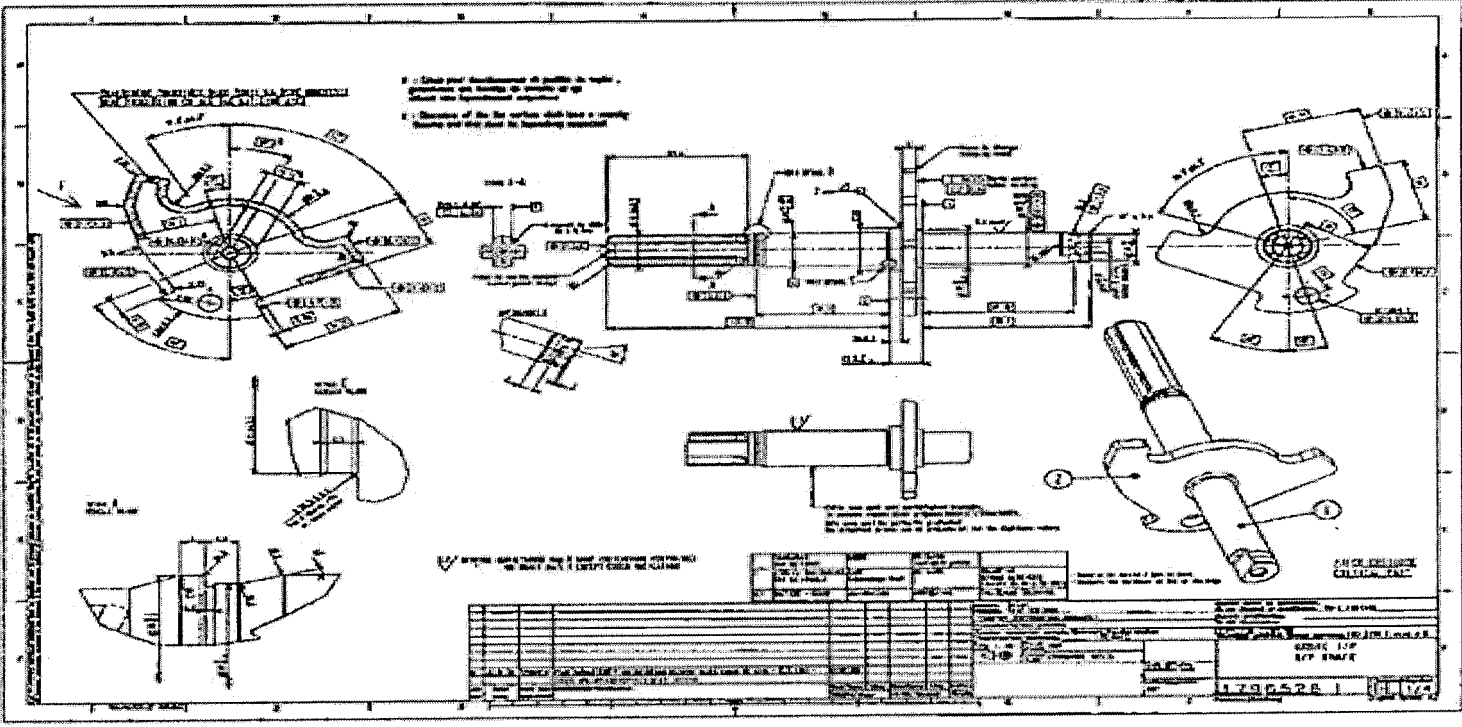
8141

Компоненты из металлов Scapmast

	Наименование
S1003 L=6,00м	Труба 76,1x6,3мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа М16, не оцинкованная
S1003 L=6,00м	Труба 76,1x6,3мм, не оцинкованная с фланцами и неприваренными ушками поставляемыми отдельно
S1003 L=5,25м	Труба 76,1x6,3мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа М16, не оцинкованная
S1003 L=5,25м	Труба 76,1x6,3мм, не оцинкованная с фланцами и неприваренными ушками поставляемыми отдельно
S1003 L=4,50м	Труба 76,1x6,3мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа М16, не оцинкованная
S1003 L=4,50м	Труба 76,1x6,3мм, не оцинкованная с фланцами и неприваренными ушками поставляемыми отдельно
S1003 L=3,75м	Труба 76,1x6,3мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа М16, не оцинкованная
S1003 L=3,75м	Труба 76,1x6,3мм, не оцинкованная с фланцами и неприваренными ушками поставляемыми отдельно
S1003 L=3,00м	Труба 76,1x6,3мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа М16, не оцинкованная
S1003 L=3,00м	Труба 76,1x6,3мм, не оцинкованная с фланцами и неприваренными ушками поставляемыми отдельно
S1003 L=2,25м	Труба 76,1x6,3мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа М16, не оцинкованная
S1003 L=2,25м	Труба 76,1x6,3мм, не оцинкованная с фланцами и неприваренными ушками поставляемыми отдельно
S1003 L=1,50м	Труба 76,1x6,3мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа М16, не оцинкованная
S1003 L=1,50м	Труба 76,1x6,3мм, не оцинкованная
S1003 L=6,00м	Труба 76,1x12,5мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа М16, не оцинкованная
	Наименование
S1003 L=3,00м	Труба 76,1x12,5мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа М16, не оцинкованная
S1003 L=1,50м	Труба 76,1x12,5мм, без диагоналей 51x5мм и крепежа М16, не оцинкованная
S1000	Опорная рама, не оцинкованная, без швеллера, с крепежным комплектом 100023S
S1000	Опорная рама Т-/X отвода, не оцинкованная
S1000	Опора перехода по высоте, не оцинкованная
S1000	Опора перехода по высоте 180°, не оцинкованная, без швеллера, с крепежным комплектом 100023S
S1000	Торцевая накладка, не оцинкованная
S1200	Опорная рама, не оцинкованная, без швеллера, с крепежным комплектом 100023S
S1200	Опорная рама Т-/X отвода, не оцинкованная

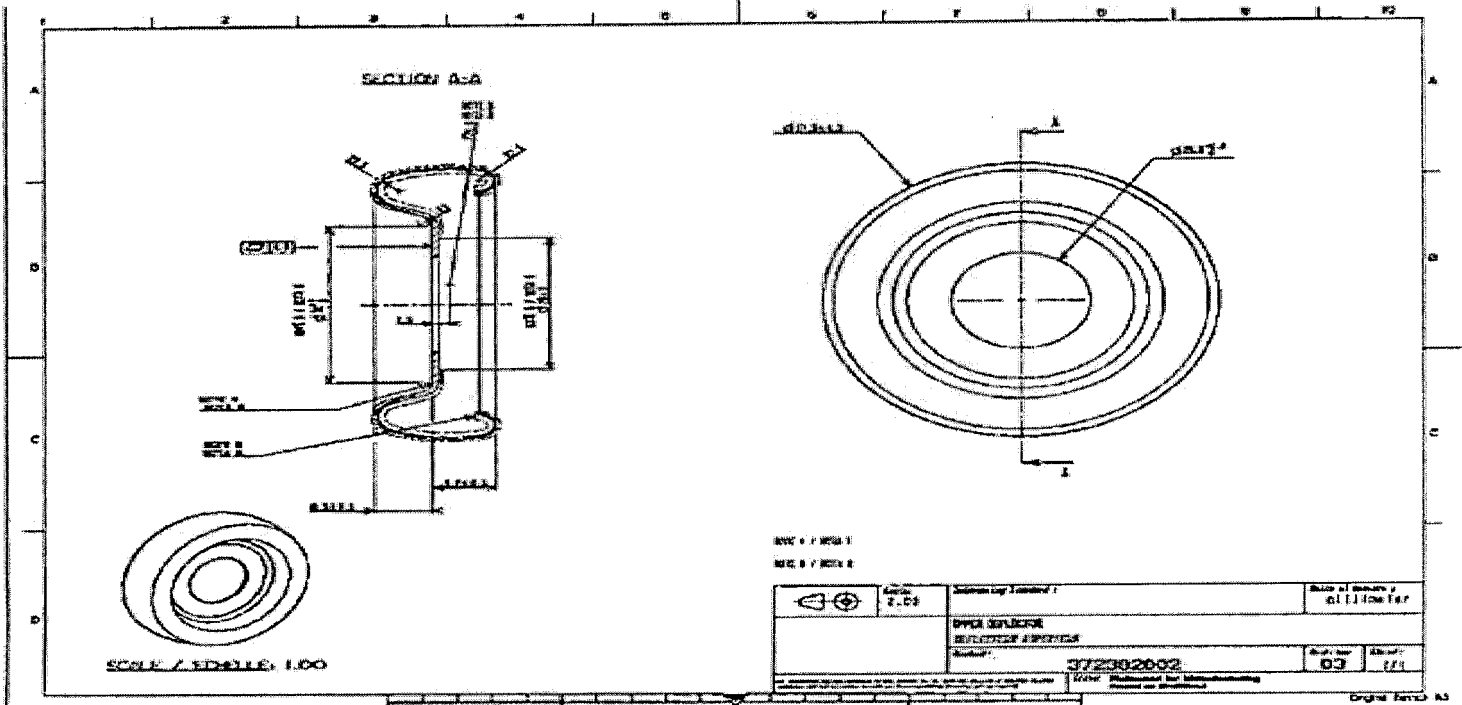
S1200 Опорная рама 90° поворота, не оцинкованная
S1200 Опорная рама X° поворота, не оцинкованная
S1200 Опора перехода по высоте, не оцинкованная
S1200 Опора перехода по высоте 180°, не оцинкованная, без швеллера, с крепежным комплектом 100023S
S1200 Торцевая накладка, не оцинкованная
S1000 Опорная рама со швеллером и крепежным комплектом 100023S, горячеоцинкованная
Фундаментный болт M20x800 8.8 DIN 975, оцинкованный в комплекте с 2 гайками и 2 шайбами
Диск S1000/S1200 опорно-дренажный горячеоцинкованный

1	3729220	КАНАЛ СТАМПИ ТОННАЖИ ДИФРАГМ		13	ГОСНАУКА	13493	МОН	СТАН	Сборка 3729220 А - 5-м ЕМ 1008 Т, СДС-Е ЕМ 8 мм 1007 СС 5-4 1-м 1008 А.Б.
---	---------	------------------------------	--	----	----------	-------	-----	------	------------------------------------------------------------------------------------------



Зеленый дефлектор

13	3729220	ДЕФЛЕКТОР СУБЪЕКТИВНОГО КАНАЛА		13	ГОСНАУКА	13493	МОН	СТАН	3729220 А - 5-м ЕМ 1008 Т, СДС-Е ЕМ 8 мм 1007 СС 5-4 1-м 1008 А.Б.
----	---------	--------------------------------	--	----	----------	-------	-----	------	--------------------------------------------------------------------------------



№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество	Значение
1	Стальной лист 3 мм	кв. м	10	0,30
2	Стальной лист 2 мм	кв. м	10	0,20
3	Стальной лист 1 мм	кв. м	10	0,10
4	Стальной лист 0,5 мм	кв. м	10	0,05
5	Стальной лист 0,2 мм	кв. м	10	0,02
6	Стальной лист 0,1 мм	кв. м	10	0,01
7	Стальной лист 0,05 мм	кв. м	10	0,005
8	Стальной лист 0,02 мм	кв. м	10	0,002
9	Стальной лист 0,01 мм	кв. м	10	0,001
10	Стальной лист 0,005 мм	кв. м	10	0,0005
11	Стальной лист 0,002 мм	кв. м	10	0,0002
12	Стальной лист 0,001 мм	кв. м	10	0,0001
13	Стальной лист 0,0005 мм	кв. м	10	0,00005
14	Стальной лист 0,0002 мм	кв. м	10	0,00002
15	Стальной лист 0,0001 мм	кв. м	10	0,00001

Техническое задание на проектирование

№ п/п	Наименование	Значение
1	Диаметр	100 мм
2	Длина	200 мм
3	Высота	50 мм
4	Толщина	2 мм

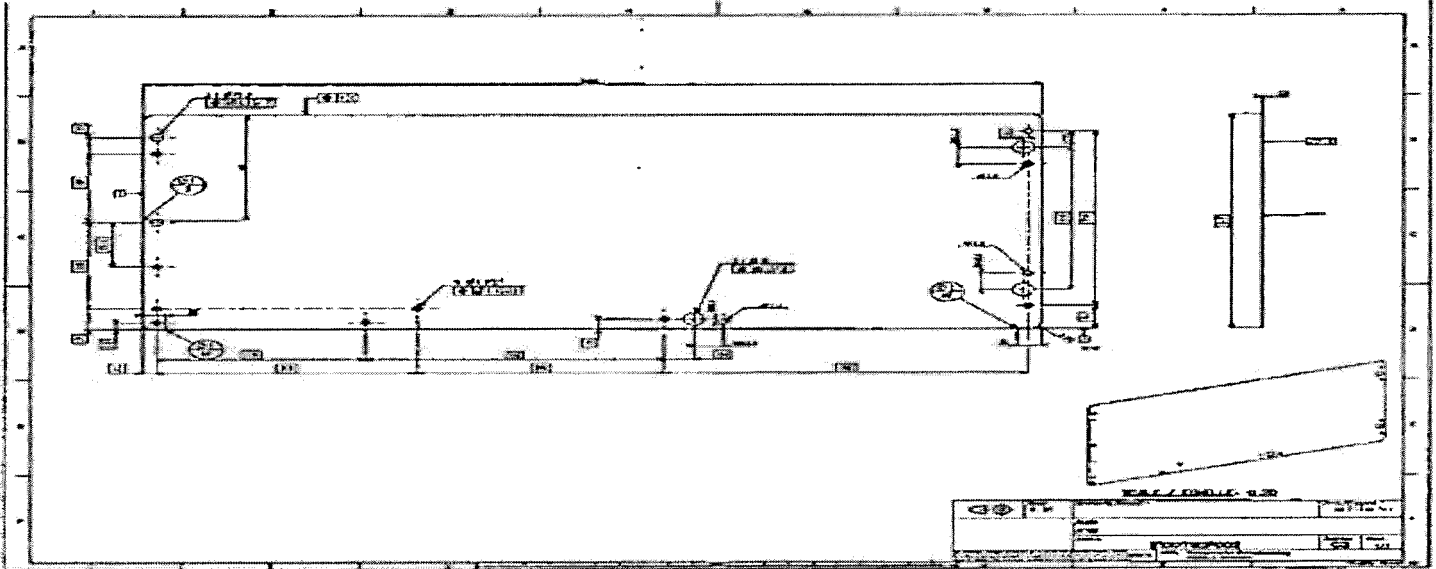
Условные обозначения

Ссылка на стандарт ГОСТ 10431-78

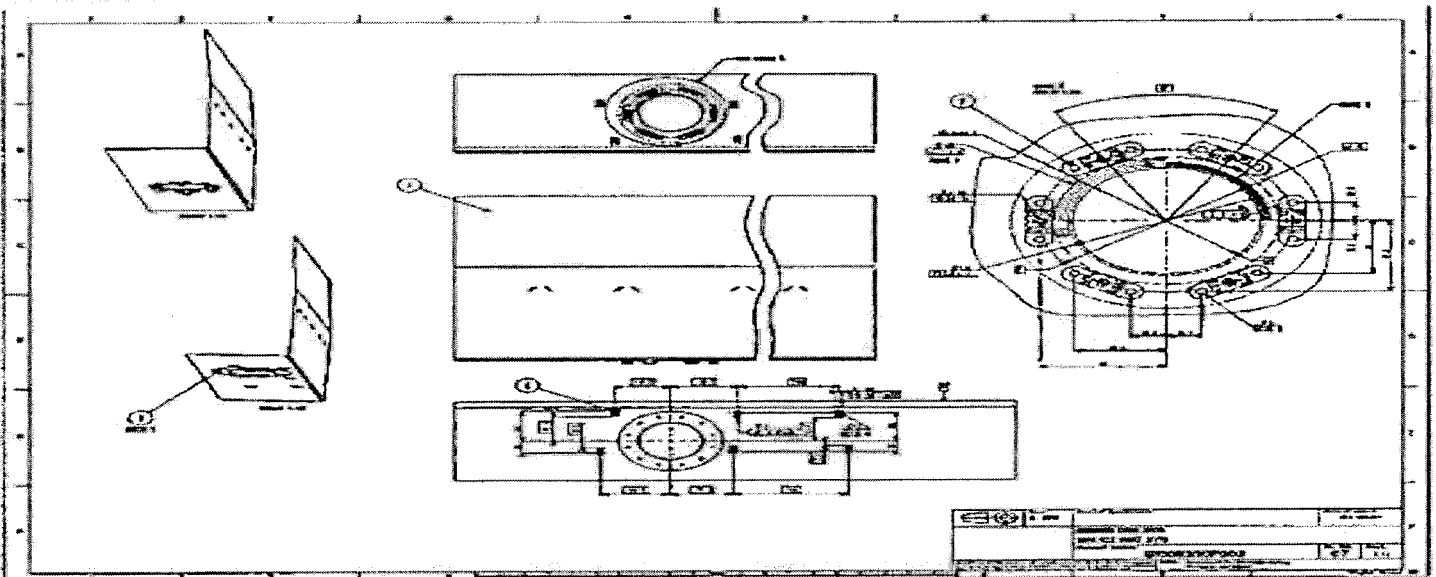
Материал: сталь 20

Ссылка на стандарт ГОСТ 10431-78

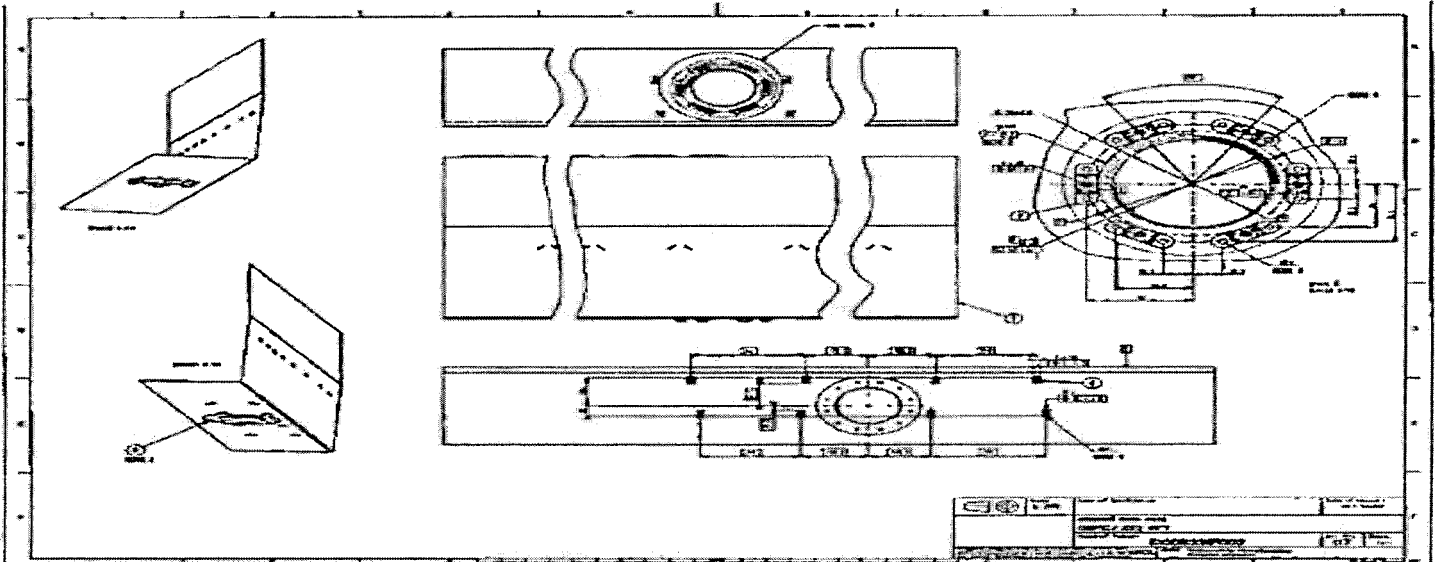
Вариант 1



Вариант 2



Вариант 3



Спецификация

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество	Стоимость
1	Материал	кг	1000	10000
2	Материал	кг	500	5000
3	Материал	кг	200	2000
4	Материал	кг	100	1000
5	Материал	кг	50	500
6	Материал	кг	25	250
7	Материал	кг	12,5	125
8	Материал	кг	6,25	62,5
9	Материал	кг	3,125	31,25
10	Материал	кг	1,5625	15,625
11	Материал	кг	0,78125	7,8125
12	Материал	кг	0,390625	3,90625
13	Материал	кг	0,1953125	1,953125
14	Материал	кг	0,09765625	0,9765625
15	Материал	кг	0,048828125	0,48828125
16	Материал	кг	0,0244140625	0,244140625
17	Материал	кг	0,01220703125	0,1220703125
18	Материал	кг	0,006103515625	0,06103515625
19	Материал	кг	0,0030517578125	0,030517578125
20	Материал	кг	0,00152587890625	0,0152587890625

Спецификация

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество	Стоимость
1	Материал	кг	1000	10000
2	Материал	кг	500	5000
3	Материал	кг	200	2000
4	Материал	кг	100	1000
5	Материал	кг	50	500
6	Материал	кг	25	250
7	Материал	кг	12,5	125
8	Материал	кг	6,25	62,5
9	Материал	кг	3,125	31,25
10	Материал	кг	1,5625	15,625
11	Материал	кг	0,78125	7,8125
12	Материал	кг	0,390625	3,90625
13	Материал	кг	0,1953125	1,953125
14	Материал	кг	0,09765625	0,9765625
15	Материал	кг	0,048828125	0,48828125
16	Материал	кг	0,0244140625	0,244140625
17	Материал	кг	0,01220703125	0,1220703125
18	Материал	кг	0,006103515625	0,06103515625
19	Материал	кг	0,0030517578125	0,030517578125
20	Материал	кг	0,00152587890625	0,0152587890625

Спецификация
 Издание: 1.1
 Дата: 10.10.2010
 Составитель: И.И. Иванов
 Проверенный: А.А. Петров
 Утвержденный: В.В. Сидоров

